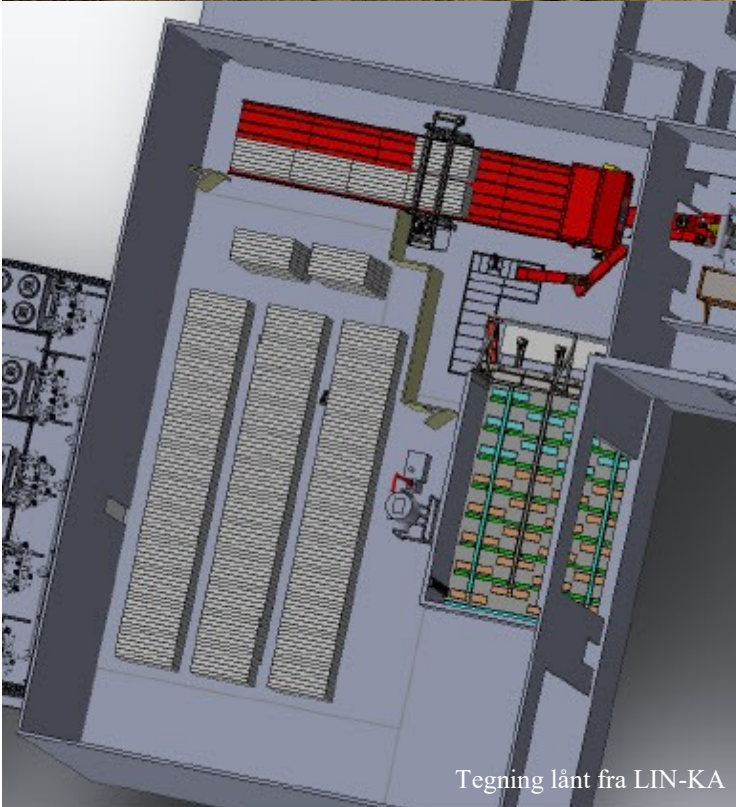




Status for uge 37 er at sokkelarbejdet i biomasseområdet er "oppe" i gulvniveau. Der skal således indlejres en masse grus inden for soklen inden der støbes gulv. Gulvene støbes før væggene sættes op for at de (gulvene) kan få fæste i afhærdningen. Nu ses fordelene ved at støbe soklen over niveau—og så bagefter dække til i stedet for at grave soklen ned Bagerst på siden af soklen ses en mørk stribe. Det er armeringsjern der bliver rettet ud fra soklen og vil fæste/danne overgang til gulv i varmepumperummet (lavere kote)

På billedet nedenfor ses støbefolkene med kranhjælp tage forskallingen væk efter afhærdning. Fuld afhærdning er først til stede efter ca. 30 dage.



Tegning lånt fra LIN-KA

Fordelen ved Tegning i CAD programmer er at man kan se fra alle vinkler. På billedet til venstre er maskinlayoutet for biomassedelen, enten det er halm-, træ/korn- eller kærneprodukter.

Mængden af biomasseprodukter vil være til produktion i godt 7 dage ved fuld last.

Midt på den røde halmbane ses det apparat, der tager plastbånd af Heston-halmballerne.

Ca. i midten af billedet ses hydraulik cylindrene ved walking floor gulvet, og der hvor snegletransportøren tager biomasse fra. ==> det allerførste der blev støbt.

Bag biomassegraven ses en central-støvsuger, der via rørudtræk kan betjene alle "tekniske" rum. Væggene i "graven" er forberedt for at kunne føres til kip.

Helt til venstre ses energioptagerne.